



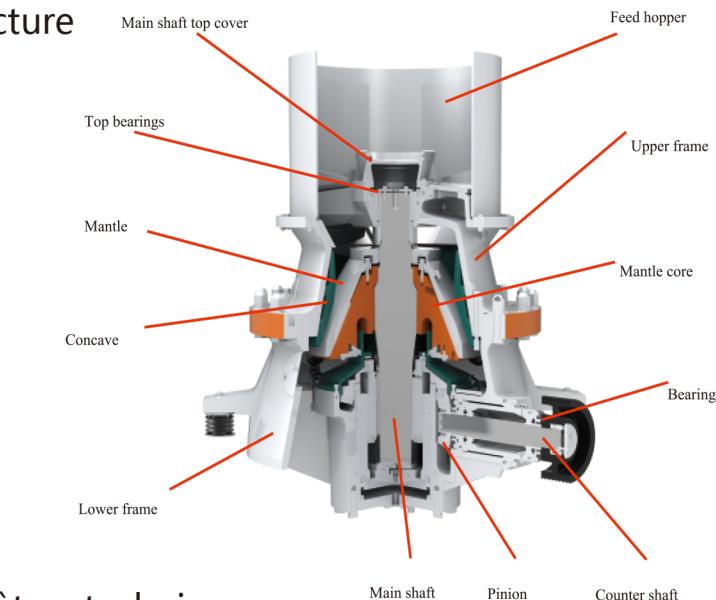
Brève Description

Le Concasseur à cône hydraulique monocylindre DCS/DCH est le Concasseur à cône le plus récent conçu par DongMeng, et intègre la dernière technologie suédoise pour améliorer l'action de concassage et la production. Les machines présentent des caractéristiques telles qu'une grande capacité de production et une forme de produit constamment bonne. Le réglage de l'ouverture de décharge est facilement effectué, et le remplacement des pièces d'usure est rapide, réduisant ainsi le temps d'arrêt. Ces machines performantes sont largement utilisées dans les applications de concassage moyen et fin.

Avantages et Caractéristiques

- L'arbre principal de grand diamètre et le bâti robuste garantissent une machine solide et durable. Plusieurs cavités disponibles, la course variable et la fréquence d'oscillation multiple offrent différentes tailles d'ouverture de décharge pour diverses gammes de produits.
- Le réglage CCS est effectué rapidement et hydrauliquement, et ces machines offrent un taux de production plus élevé par rapport à d'autres unités de taille similaire.
- Le profil de conception à faible hauteur, les besoins minimaux en entretien, la fiabilité constante et le poids global léger rendent ces machines idéales pour les configurations d'installations de concassage mobiles.

Schéma de structure



Principaux paramètres techniques

Modèle	Puissance du moteur (kw)	Taille d'alimentation max.(mm)	Type de cavité	Capacité au réglage du côté fermé Min. (t/h)														
				19	25	29	32	35	38	41	44	48	51	54	60	64		
DCS250	220-250	450	EC				267	282-353	298-448	313-563	334-601	349-524	365-456					
		400	C		225	239-299	254-381	269-484	284-511	298-448	318-398	333						
		300	MC	195	214-267	228-342	242-435	256-461	270-486	284-426	303-378	317						
DCS315	315-355	560	EC							349	368-460	392-588	410-718	428-856	465-929	489-978		
		500	C						318	336-420	353-618	376-753	394-788	411-823	446-892	469-822		
DCH250	220-250	215	EC				114-200	122-276	131-294	139-313	159-357	175-395	192-384					
		175	C				101	109-218	117-292	125-312	133-332	151-378	167-335	183-229				
		140	MC				97-122	105-262	113-282	120-301	128-320	146-328	161-242					
		110	M				117-187	126-278	136-298	145-318	154-339	176-281	194					
		85	MF		114	124-227	134-245	144-263	153-281	163-299	186-248							
		70	F	90-135	96-176	104-191	112-206	120-221	129-236	137-251	156-208							
		38	EF									100-125 with 80% finer than 6-7.5 mm						
		275	EC					177	190-338	203-436	216-464	246-547	272-605	298-662	328-511			
DCH315	280-315	245	CX					174-194	187-374	200-488	212-510	242-582	268-654	293-521	323-395			
		215	C					171-190	184-367	196-480	209-510	238-582	263-643	288-512	317-353			
		175	MC					162-253	174-426	186-455	198-484	226-502	249-499	273-364				
		135	M					197-295	211-440	226-470	240-500	274-502	302-403					
		115	MF				192	207-369	222-396	237-423	252-450	287-451	318-363					
		85	F				195-304	210-328	225-352	241-376	256-400	292-401	323					
		65	EF					211-293	227-316	244-298	261-290							
DCH500	500-550	300	EC							448-588	477-849	544-968	601-1071	658-1172	725-1291	782-1393	849-1512	906-1331
		240	C						406	433-636	461-893	525-1018	581-1125	636-1232	700-1357	756-1464	820-1461	876-1286
		195	MC						380-440	406-726	432-837	492-954	544-1055	596-1155	657-1272	708-1373	769-1370	821-1206
		155	M						400-563	428-786	455-836	519-953	573-1054	628-1154	692-1271	746-1372	810-1248	865-1098
		100	MF						379-424	407-563	434-765	462-814	527-928	528-942	638-789	702		
		90	F						357-395	385-656	414-704	442-752	470-800	535-912	592-857	649-718		
		80	EF						280-405	304-517	328-558	352-598	376-639	400-680	455-775	503-728	551-669	